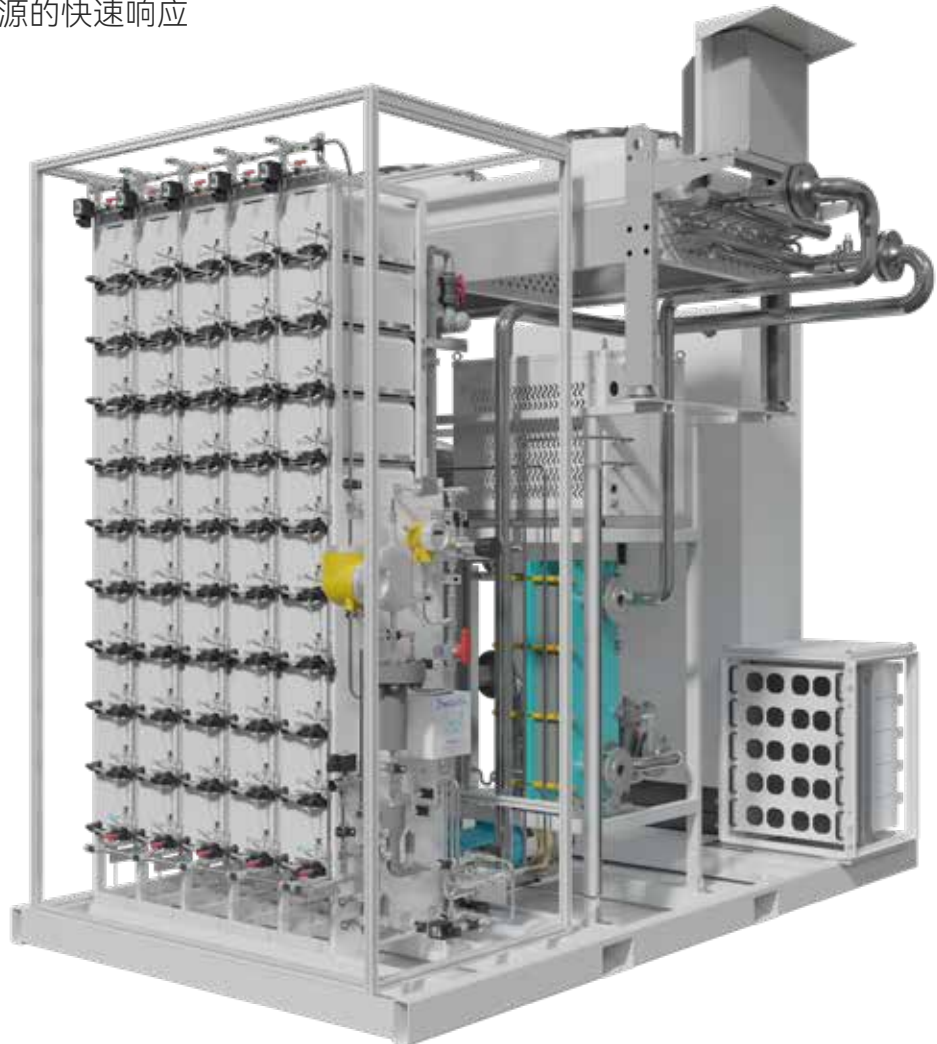


AEM Flex 120

- = 极高的可用性和内置冗余
- = 通过Enapter的EMS系统进行自动化和远程操作
- = 迅速简捷的安装方式（撬装）
- = 维护要求低
- = 对间歇性可再生能源的快速响应



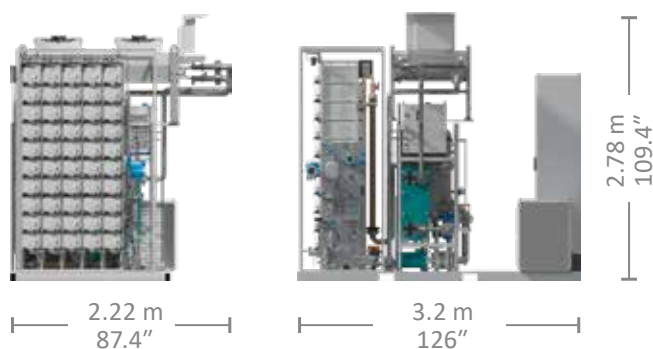
扫码咨询洽谈

公司地址：北京市昌平区未来科学城绿地能源谷15号楼4层

联系电话：010-5622 8866 185 1141 1499（微信同号）

公司邮箱：mst@aem-h2.com

规格参数



氢气额定流量	25 Nm ³ /h ; 53.9 kg/24h (净体积流量)
氢气出口压力	最高35 barg
氢气纯度	99.95% 以摩尔分数表示, (杂质: H ₂ O < 500 ppm, O ₂ < 5 ppm)
氢气纯度(选用干燥器)	99.999% 以摩尔分数表示, (杂质: H ₂ O < 5 ppm, O ₂ < 5 ppm)
氢气出口温度	5 – 55 °C
氧气额定流量	12.5 Nm ³ /h, 在大气压下排放时
额定功率损耗	120 kw寿命初期
电压	3 × 400 VAC, ± 10 %
频率	50/60 Hz ±10 %; 总谐波失真(THD) < 5%
额定耗水量	23L/h工业纯净水
输入水质量	至少ASTM D1193-06 IV型或推荐II型或III型
操作灵活性	氢气额定流量的12%-100%
单位功耗	4.8 kwh/Nm ³ , 53.3 kwh/kg, 包括AEM Flex内的所有配置
热启动时间	0-100% 100秒内, 电解液至少为35°C
冷启动时间	0-100% 20分钟内, 额定环境温度为15°C
安装类型	室内, 温度5-35°C
运行热量输出	35kw, 寿命初期约50°C
外形尺寸	长: 3200 x 宽: 2220 x 高: 2780mm
运输尺寸	适合放入6.096米长的立方体集装箱内
重量	约3,700kg

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。