

# AEM水解槽 EL 4.1

Enapter获得专利的阴离子交换膜(AEM)电解槽是一种标准化、可堆叠和灵活的现场氢气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。堆叠该水电解槽模块以达到所需的氢气流量。



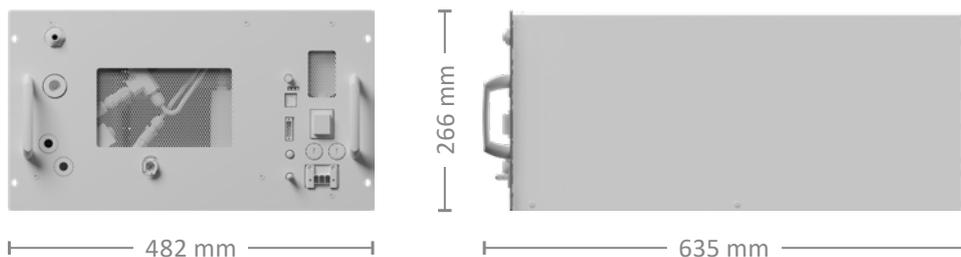
扫码咨询洽谈

**公司地址：**北京市昌平区未来科学城绿地能源谷15号楼4层

**联系电话：**010-5622 8866 185 1141 1499 (微信同号)

**公司邮箱：**mst@aem-h2.com

# 规格参数



<b>氢气产量</b>	最高500 NL/h (最高1.0785 kg/24 h)
<b>氢气输出纯度</b>	35 barg: 99.9% (水< 1,000 ppm, 氧气< 5 ppm O <sub>2</sub> ) at 25 °C 8 barg: 98.8% (水< 12,000 ppm, 氧气< 5 ppm O <sub>2</sub> ) at 25 °C
<b>输出压力</b>	最高35barg
<b>额定功耗</b>	4.8 kwh/Nm <sup>3</sup> , 寿命初期
<b>运行功耗</b>	2.4 kw, 寿命初期
<b>热耗散</b>	0.6 kw, 寿命初期
<b>待机功耗<sup>1</sup></b>	0.03kw
<b>输入电能</b>	208 – 240 V (AC), 50/60 Hz, 包括分相和三相
<b>最大输入水电导率</b>	至少ASTM D1193-06 IV型或推荐II型或III型 <sup>2</sup>
<b>耗水量</b>	约420 mL/h (在25°C时)
<b>进水压力</b>	1 – 4 barg
<b>环境工作温度</b>	5°C-45°C
<b>环境工作湿度</b>	最高90%的湿度, 不凝结
<b>防护等级</b>	IP 20
<b>外形尺寸</b>	宽: 482 mm × 深: 635 mm × 高: 266 mm
<b>重量</b>	42kg
<b>柜内空间</b>	6U
<b>控制和监测</b>	由Enapter能源管理系统全自动监控 (2.4 GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet)
<b>认证</b>	符合2006/42/EC机械指令的CE标志 <sup>3</sup> 符合2008年供应机械 (安全) 法规的UKCA标志 <sup>4</sup> CSA/ANSI B22734:2023 第1版 水电解制氢设备 - 工业、商业和住宅应用 <sup>5</sup>

<sup>1</sup> 待机是指不产生氢气且辅助部件不通电的状态

<sup>2</sup> 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表

<sup>3</sup> 根据压力设备指令2014/68/EU该电解槽属于S.E.P.类别

<sup>4</sup> 根据压力设备 (安全) 法规2016该电解槽属于S.E.P.类别

<sup>5</sup> 仅限ETL认可的电解槽版本

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。